

سری سوال : یک

زمان آزمون (دقیقه) : تستی : ۰ تشریحی : ۱۲۰

تعداد سوالات : تستی : ۰ تشریحی : ۷

عنوان درس : ترمودینامیک مهندسی شیمی ۲

رشته تحصیلی / کد درس : مهندسی شیمی - بیوتکنولوژی، مهندسی شیمی گرایش صنایع پالایش، پتروشیمی و گاز، مهندسی شیمی گرایش صنایع غذایی، مهندسی نفت - صنایع گاز، مهندسی نفت - صنایع نفت، مهندسی نفت - طراحی فرآیندهای صنایع نفت ۱۳۱۷۰۲۱

استفاده از ماشین حساب مهندسی مجاز است

۲.۸۰ نمره

۱- با توجه به روابط زیر:

$$dG^{ig} = RT d \ln P \quad (\text{Constant } P)$$

$$Z - 1 = \frac{BP}{RT}$$

$$\ln \phi = \int_0^P (Z - 1) \frac{dP}{P} \quad (\text{Constant } T, x)$$

روابط زیر را برای یک گاز واقعی اثبات کنید: (۲/۱ نمره)

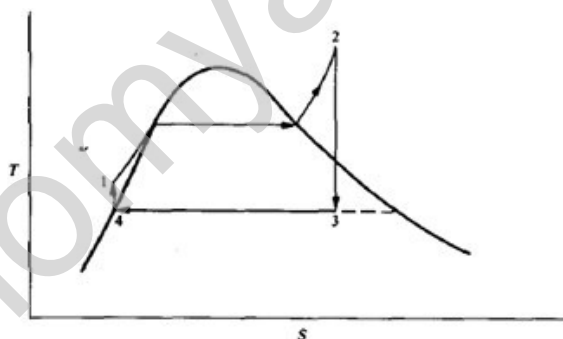
$$\ln \phi = \frac{BP}{RT}$$

و

$$\frac{G_i^R}{RT} = \ln \phi_i$$

۱.۴۰ نمره

۲- بخار با فشار ۳۵۰۰kPa و دمای ۴۰۰°C به توربین نیروگاهی که با سیکل (چرخه) رانکین (شکل زیر) عمل می کند، وارد و در فشار ۲۰kPa خارج می شود.



با داشتن داده های زیر، کیفیت بخار خروجی از توربین و بازده حرارتی سیکل را محاسبه کنید. (۲/۱ نمره)

$$S_2 = 6.8 \text{ kJ/kg.K} \quad , \quad H_2 = 3224 \text{ kJ/kg} \quad , \quad H_4 = 251 \text{ kJ/kg} \quad , \quad V_4 = 1017 \text{ cc/kg}$$

$$\text{saturated liquid and vapor at } 20 \text{ kPa} : \begin{cases} H_{liq} = H_4 & , & H_{vap} = 2610 \text{ kJ/kg} \\ S_{liq} = 0.8321 \text{ kJ/kg.K} & , & S_{vap} = 7.9094 \text{ kJ/kg.K} \end{cases}$$



تعداد سوالات: تستی: ۰۰ تشریحی: ۷

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۰۰ تشریحی: ۱۲۰

سری سوال: ۱ یک

عنوان درس: ترمودینامیک مهندسی شیمی ۲

رشته تحصیلی/کد درس: مهندسی شیمی-بیوتکنولوژی، مهندسی شیمی گرایش صنایع پالایش، پتروشیمی و گاز، مهندسی شیمی گرایش صنایع غذایی، مهندسی نفت - صنایع گاز، مهندسی نفت - صنایع نفت، مهندسی نفت - طراحی فرآیندهای صنایع نفت ۱۳۱۷۰۲۱

۳- برای مخلوط دو جزئی بنزن (۱) و تولوئن (۲)، با فرض ایده آل بودن رفتار بخار و مایع، دیاگرام P-x,y را در دمای $50^{\circ}C$ رسم کنید:

$$\ln P_1^{sat} = 13.886 - \frac{2788.6}{t + 220.8}$$

$$\ln P_2^{sat} = 13.999 - \frac{3096.5}{t + 219.5}$$

در معادلات فوق دما (t) بر حسب سیلیسیوس و فشار بخار (P^{sat}) بر حسب کیلو پاسکال است. (۲/۱) نمره

۴- با استفاده از رابطه زیر: ۱.۴۰ نمره

$$\bar{G}_i - G_i = RT \ln \frac{\hat{f}_i}{f_i}$$

نشان دهید که برای یک محلول واقعی می توان نوشت:

$$\frac{\bar{G}_i^E}{RT} = \ln \gamma_i$$

سپس رابطه لوئیس-رندال (Lewis - Randall) را به دست آورید. (۱/۴) نمره

۵- نشان دهید که برای یک سیستم بسته در حالت واقعی، تعادل وقتی ایجاد می شود که شرط زیر برقرار باشد: (۲/۱) نمره

$$(dG^t)_{T,P} \leq 0$$

سری سوال: ۱ یک

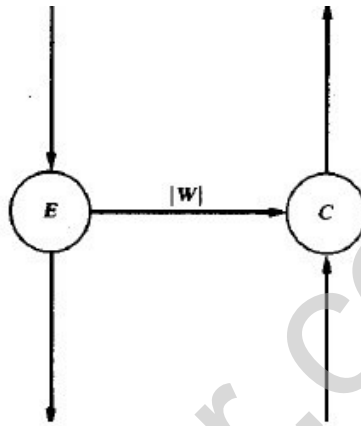
زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۰۰ تشریحی: ۱۲۰

تعداد سوالات: تستی: ۰۰ تشریحی: ۷

عنوان درس: ترمودینامیک مهندسی شیمی ۲

رشته تحصیلی/کد درس: مهندسی شیمی-بیوتکنولوژی، مهندسی شیمی گرایش صنایع پالایش، پتروشیمی و گاز، مهندسی شیمی گرایش صنایع غذایی، مهندسی نفت - صنایع گاز، مهندسی نفت - صنایع نفت، مهندسی نفت - طراحی فرآیندهای صنایع نفت ۱۳۱۷۰۲۱

۶- یک ماشین حرارتی کارنو مطابق شکل زیر به یک سیکل تبریدی (سردساز) کارنو متصل است. سردساز از منبع حرارتی در دمای 270K ، مقدار 0.4kJ/s حرارت می گیرد و تمام کار گرفته شده از ماشین حرارتی را مورد استفاده قرار می دهد.



منبع انرژی ماشین حرارتی دمای 500K دارد. اگر هر دو دستگاه گرما را در دمای 300K به محیط پس دهند ماشین حرارتی چه مقدار گرما از محیط جذب می کند؟ اگر ضریب عملکرد سردساز، $\omega = \omega_{\text{Carnot}}/1.5$ و بازده حرارتی ماشین، $\eta = \eta_{\text{Carnot}}/1.5$ باشد، ماشین چه مقدار گرما از منبع 500K جذب می کند؟ (۲/۸ نمره)

۷- شکل زیر دیاگرام $y-x$ سیستم دو جزیی اتان-هپتان را در فشارهای مختلف نشان می دهد. فراریت نسبی این مخلوط دو جزیی در فشار 200psia چقدر است؟ افزایش فشار چه تاثیری بر فراریت نسبی این مخلوط دارد؟ چرا؟ آیا این نتیجه گیری برای تمام مخلوطهای دو جزیی صدق می کند؟ (۱/۴ نمره)

